

Техническая информация

ПОЛИПЛАСТ 2001

Универсальное эпоксидное связующее

ТУ 2257-009-10861980-03

Описание и основные свойства

Двухкомпонентное прозрачное эпоксидное связующее для устройства высоконаполненных покрытий пола и приготовления ремонтных составов. Не содержит органические растворители.

- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными фракционированными наполнителями, (окрашенные и натуральные кварцевые пески, корунд, гранитная крошка, различные абразивы, твердые шлаки и их специально приготовленные смеси)
- В сочетании с фракционированными наполнителями образует высокопрочное, бесшовное, стойкое к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатое покрытие, препятствующее скольжению
- Высокая стойкость к воздействию воды, растворов солей, кислот, щелочей, а также к маслам, углеводородным топливам
- Высокая степень прозрачности смеси компонентов
- Без запаха
- Высокие показатели гигиеничности и пожарной безопасности

Основные свойства	
Состав	Модифицированная эпоксидная смола, циклоалифатический полиамин, целевые добавки
Соотношение компонентов 1 и 2	1,7 : 1 (весовое), 1,6 : 1 (объемное)
Жизнеспособность смеси компонентов 1 и 2 (при +20°C)	не менее 30 мин
Содержание нелетучих веществ	100 %
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	пешеходные нагрузки – не более 24 ч транспортные нагрузки – через 2-3 дня воздействие агрессивных сред – через 5 дней
Адгезионная прочность	не менее 2,5 Н/мм ²
Рекомендованный фракционный состав наполнителя	0,3-0,8 мм или 0,8-1,2 мм
Рекомендованное соотношение «связующее / наполнитель»	1 кг : 8-9 кг (расход на 1 м ²)
Комплектная упаковка	14 кг (металлическое ведро и полиэтиленовая канистра)

Основные свойства высоконаполненного покрытия	
Предел прочности при сжатии	50-70 МПа (в зависимости от наполнителя)
Предел прочности при растяжении	30-40 МПа (в зависимости от наполнителя)
Коэффициент истирания:	0,36 г/см ²
Температурные условия эксплуатации:	-30- + 90°C
Морозоустойчивость	Не менее 50 циклов

Области применения

ПОЛИПЛАСТ 2001 применяется в качестве связующего для фракционированных наполнителей при устройстве высокопрочных покрытий пола внутри помещений там, где имеются повышенные требования к механической, химической и абразивной стойкости пола, в том числе в условиях повышенной влажности:

- для устройства высокопрочных покрытий пола в производственных, технических и административных помещениях (машиностроение, горнорудная промышленность, нефте- и газодобыча, энергетика, химическая промышленность, пищевая промышленность, транспорт, торговля и пр.)
- высокопрочные декоративные покрытия пола в жилищном и коммерческом строительстве (коридоры и лестницы, торговые залы, холлы, фойе, паркинги),
- для приготовления ремонтных полимербетонных растворов и шпатлевок

Рекомендации по применению

Требования к свойствам и подготовке бетонного основания

Свойства бетонного основания и методы подготовки его поверхности должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам. Основание должно быть прочным, однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, крошащихся участков, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии.

Основные требования к бетонному основанию:

прочность на сжатие – не менее 20 Н/мм²,

прочность на отрыв – не менее 1,5 Н/мм².

Остаточная влажность основания не должна превышать 4% масс.

Бетонное основание обработать с помощью абразивного инструмента, дробеструйного, фрезеровального или шлифовального оборудования.

Для бетонных полов с упрочненным верхним слоем допускается только дробеструйная обработка или фрезерование.

Образовавшуюся при обработке пыль тщательно удалить с помощью промышленного пылесоса.

Поверхность бетона перед нанесением покрытий на основе **ПОЛИПЛАСТ 2001** должна быть тщательно огрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии. Для грунтования подготовленного основания следует применять **Праймер 205** или **Праймер 204**.

Внимание ! Выбор грунтовки определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании HUNTSMAN-NMG.

Требования к условиям применения

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10⁰С до +25⁰С

Внимание ! Температура поверхности основания должна быть выше измеренной точки росы минимум на 3⁰С.

Относительная влажность воздуха: не более 70 %

Способ применения

Отдельно тщательно смешать компонент 1 и компонент 2 до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин).

Приготовленное таким образом связующее полностью перелить в растворный смеситель небольшого объема (или смесительную емкость), где уже находится необходимое количество наполнителя. Тщательно перемешать связующее и наполнитель до однородного состояния. Рекомендуется использовать двухроторные смесители или смесители принудительного перемешивания (типа forced action).

Приготовленную рабочую смесь (раствор) распределить по поверхности основания вручную или с помощью “ящика” screed-box.

Формирование слоя покрытия и его заглаживание производить вручную или с помощью легких заглаживающих лопастных машин.

Для окончательной отделки и запечатывания пор в покрытии стальными или резиновыми скребками нанести один или несколько слоев связующего **ПОЛИПЛАСТ 2001**. При необходимости использовать короткошерстный меховой валик.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон и др.). Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения покрытие пола на основе **ПОЛИПЛАСТ 2001** является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем высоконаполненных бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

Характеристики пожарной безопасности

После полного отверждения высоконаполненные покрытия пола на основе связующих **ПОЛИПЛАСТ** имеют следующие характеристики пожарной опасности по группам

Горючесть	Г 1
Воспламеняемость	В 2
Распространение пламени	РП 1
Дымообразование	Д 2
Токсичность продуктов горения	Т 1

Меры безопасности

ПОЛИПЛАСТ 2001 не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий со связующим, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением связующего производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение компонентов связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка компонентов связующего осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10⁰С и не выше + 30⁰С.

Увеличение вязкости компонентов связующего при температурах ниже 0⁰С не приводит к необратимому изменению свойств связующего и ухудшению его качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты связующего следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением. Открытую упаковку с остатками компонентов связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** !

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке)

ЗАО «Huntsman-NMG»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
Тел.: +7 495 234 17 60
Факс: +7 48439 6 05 03

ISO 9001:2000



Certificate No.: FM 504268

ISO 14001:2004



Certificate No.: EMS 504269